

№ п/п	Наименование операций	Норма времени в час на 1 пару обуви
<b>Изготовление индивидуальной ортопедической колодки на особо-сложную с примеркой и подгонкой при затяжке с металлической пластиной</b>		
1.	Проверка параметров колодки на компьютере на сложную обувь с высокой боковой поддержкой (колодки с трубками)	0,400
2.	Средний ремонт алфавитных колодок	0,172
3.	Подобрать колодку или слепок по заказу на особо-сложную и атипичную обувь, подогнать колодку по	4,182
4.	Изготовление приклада: обрезать боковую поддержку, жесткий берег, задник, клапан по контуру и назначению, выстрогать края с наружной и внутренней стороны и зачистить шкуркой	0,084
5.	Поставить губчатую резину в носочную часть колодки с жестким клапаном, с жесткой боковой	0,095
6.	Поставить мягкую стельку из губчатой резины	0,047
7.	Поставить губчатую резину в продольный свод, под пяточные шпоры и мозоли	0,023
8.	Наращивание трубки на колодку для увеличения объема и высоты на 1 см высоты	0,035
9.	Изготовить корсет	0,352
10.	Примерка и подгонка атипичной, о/сложной и сложной обуви при заказчике	0,818
11.	Подгонка колодки и материала EVA, отделка после примерки (изменение размеров и конфигурации)	0,338
12.	Изготовление и подгонка металлической пластины на атипичную, особо - сложную обувь, включая подгонку при заказчике, с примеркой и переделкой после примерки	2,100
13.	Блоковка высокая круговая бок. поддержка свыше 4 см, п/корсет, корсет	0,444
14.	Подгонка межстельного слоя при ампутации по Пирогову, рез. носок, с двойным следом	1,038
15.	Крой и подгонка полиуретана и межстельного слоя, склейка на прессах независимо от укорочения и деформации по теме ЛНИИПа	0,223
16.	Доплата за увлажнение, провяливание и формование стелек в сушильном шкафу	0,010
17.	«_____» «_____» высокая круговая бок. поддержка свыше 4 см, п/корсет, корсет	0,444
18.	Отделка материала EVA при ампутации по Пирогову, конская стопа, врожденная косолапость (1-ой слож. деформации), птичья пятка.	1,385
19.	Доплата за отделку материала EVA на машине с мелкой шлифшкуркой	0,062
20.	Доплата за укорочение _____ до 20 см «_____»	0,475
21.	Подбор, обрезка, торцовка, приклейка трубки к голеностопу колодки из копира на обувь _____ с	0,154
22.	Обработка колодок абразивной лентой на HARDO на сложную обувь с высокой боковой поддержкой (колодки с трубками)	0,534
23.	Доплата за замеры колодок в носочной части штангенциркулем	0,065
24.	Распилировка заблокированной стельки, обрезка стелек, межстельного слоя, боковых поддержек высоких и низких сапожным ножом вручную.	0,205
<b>Изготовление жесткой оболочки для примерки:</b>		
	а) Изготовление жесткой оболочки по колодке для примерки	0,133
	б) Закрепление краев жесткой оболочки скобками	0,028
	в) Обрезка жесткой пленки по периметру колодки	0,042
	г) Удаление колодки из жесткой оболочки	0,032
	д) Укрепление жесткой оболочки скотчем, после удаления из нее колодки	0,031
	е) Просверливание отверстия в колодке	0,029
<b>Переделка готовой обуви:</b>		
	а) Подбор колодок на переделку	0,068
	б) Блоковка стелек, подгонка колодок, подгонка и отделка материала EVA по вновь подобранной колодке	0,641
	в) Распороть обувь (снять подошву, каблук, удалить гвозди)	0,224
<b>Изготовление индивидуального межстельного слоя</b>		
1.	Подбор колодок. Ремонт и подгонка колодок.	0,148
2.	Подбор алфавитных колодок по алфавитной книге и сверить их наличие на складе	0,344
3.	Средний ремонт колодок	0,218
4.	Проверка алфавитных колодок на соответствие параметрам последних замеров техника	1,070
5.	Внесение корректировок на основании индивидуального заказа	1,068
6.	Обработка колодок абразивной лентой на станке HARDO до соответствующих размеров:	2,700
7.	Итого: подбор колодок, ремонт колодок и подгонка	0,130
8.	Проверка носочной части колодки, в соответствии с бланком заказа	0,020

9.	Увлажнение и провяливание верхней кожаной детали стельки	0,430
10.	Прикрепление и формование верхней кожаной детали стельки к колодке	0,020
11.	Сушка формованной верхней кожаной детали стельки	
12.	Подбор и обработка деталей межстелечного слоя из материала ЭВА. Нанесение клея на детали, сушка,	0,470
13.	Подгонка межстелечного слоя, выравнивание следа с укорочением до 6 см включительно	1,532
14.	Отделка материала EVA с укорочением от 3 см до 6 см включительно (+2 доплаты)	2,002
15.	Итого: подбор и обработка деталей межстелечного слоя из материала ЭВА	0,410
16.	Удаление временных крепителей стельки. Снятие стельки с колодки.	0,168
17.	Обрезание излтышков верхней кожаной детали стельки. Чистовая обработка стельки	0,167
18.	Контроль качества ( 10 мин/0,167 час) (19700/23/8)=107,065	0,590
19.	Изготовление оболочки для примерки в пленке	0,100
20.	Вызов заказчика на примерку ( 6мин/0,10час) 17100/23/8=92,935	1,636
21.	Примерка в пленке на соответствие функциональным характеристикам, согласно ГОСТ	0,812
22.	Подгонка межстелечного слоя, после примерки (0,338*2+подбок кол на пер*2)	9,185